

Tabel 1.1 Tabel Data Waktu Untuk Baju

No	Proses	data									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Jahit saku dengan bagian depan kiri baju (D)	27	30	26	31	28	32	29	27	31	32
2	Jahit lipatan bawah bagian belakang baju	25	25	26	29	27	29	28	25	28	26
3	Jahit lipatan ujung lengan kanan-kiri	24	25	23	23	24	26	23	25	26	26
4	Membuat kerah baju	58	57	57	63	65	62	62	60	60	61
5	Jahit lipatan depan bawah dan lipatan tempat kancing & lubang kancing	56	55	54	57	60	58	54	58	57	59
6	Jahit depan dan belakang (pundak) kanan-kiri	37	41	42	38	39	40	41	38	39	42
7	Jahit lengan kanan-kiri	68	70	67	72	71	69	70	68	68	69
8	Jahit pinggang kanan-kiri	50	53	53	50	55	51	52	56	55	54
9	Jahit kerah	35	41	38	39	36	40	37	38	40	39

Tabel 1.2 Tabel Data Waktu Untuk Kaos Kerah

No	proses	data									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Membuat sorjan	57	61	62	59	62	57	63	61	61	59
2	dex lengan kanan-kiri	19	20	22	20	21	20	19	19	22	21
3	Menjahit saku depan	30	31	30	29	32	32	30	31	33	30
4	dex bagian depan & belakang (bawah)	25	27	26	26	25	28	27	26	28	25
5	obras pundak bagian depan & belakang	33	33	32	35	34	35	33	34	33	35
6	obras lengan kanan-kiri	58	58	59	58	59	56	61	58	58	57
7	obras pinggang	21	24	22	26	22	23	22	21	23	21
8	jahit kerah	25	28	27	27	26	27	27	28	27	27

Tabel 1.3 Tabel Data Waktu Untuk Kaos

No	Proses	data									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Dex bagian depan & belakang	30	34	33	35	31	31	34	31	31	32
2	Dex lengan kanan & kiri	28	30	31	28	32	29	27	30	29	30
3	Obras pundak depan & belakang	38	40	43	39	38	40	39	42	42	40
4	Obras lengan kanan-kiri	40	43	42	40	41	43	44	43	43	45
5	Obras pinggang	27	29	27	28	28	31	28	30	30	32
6	Obras bagian leher	26	29	27	30	28	31	27	30	28	30

Tabel 2.1 Tabel Performance Rating untuk Baju

No	Proses	Performance			
		Skill	Effort	Condition	Consistency
1	Jahit saku dengan bagian depan kiri baju (D)	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
2	Jahit lipatan bawah bagian belakang baju (B)	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
3	Jahit lipatan ujung lengan kanan-kiri	C2=+0.03	B2=+0.08	C=+0.02	C=+0.01
4	Membuat kerah baju	C2=+0.03	C2=+0.02	C=+0.02	C=+0.01
5	Jahit lipatan depan bawah dan lipatan tempat kancing & lubang kancing	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
6	Jahit depan dan belakang (pundak) kanan-kiri	C2=+0.03	C1=+0.06	C=+0.02	C=+0.01
7	Jahit lengan kanan-kiri	C2=+0.03	B2=+0.08	C=+0.02	C=+0.01
8	Jahit pinggang kanan-kiri	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
9	Jahit kerah	C2=+0.03	C2=+0.02	C=+0.02	C=+0.01

Tabel 2.2 Tabel Performance Rating untuk Kaos Kerah

No	Proses	Performance			
		Skill	Effort	Condition	Consistency
1	Membuat sorjan	B2=+0.08	C2=+0.02	C=+0.02	C=+0.01
2	dex lengan kanan-kiri	C2=+0.03	C2=+0.02	C=+0.02	C=+0.01
3	Menjahit saku depan	C2=+0.03	C2=+0.02	C=+0.02	B=+0.03
4	dex bagian depan & belakang (bawah)	B1=+0.11	C1=+0.05	C=+0.02	B=+0.03
5	obras pundak bagian depan & belakang	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	B=+0.03
6	obras lengan kanan-kiri	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
7	obras pinggang	C1=+0.06	C2=+0.02	C=+0.02	C=+0.01
8	jahit kerah	C1=+0.06	C2=+0.02	C=+0.02	B=+0.03

Tabel 2.3 Tabel Performance Rating untuk Kaos

No	Proses	Performance			
		Skill	Effort	Condition	Consistency
1	Dex bagian depan & belakang	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
2	Dex lengan kanan & kiri	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
3	Obras pundak depan & belakang	C2=+0.03	C2=+0.02	C=+0.02	B=+0.03
4	Obras lengan kanan-kiri	C2=+0.03	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
5	Obras pinggang	C1=+0.06	C1=+0.05	C=+0.02	C=+0.01
6	Obras bagian leher	B2=+0.08	C1=+0.05	C=+0.02	B=+0.03

Tabel 3.1 Tabel Uji Kecukupan Data, Keseragaman Data, Waktu Normal, Waktu Standard untuk Baju

No	N'	SD	BKA	BKB	Xbar	PR	WN	Allow	WS
1	7	4,46	42,76	15,99	29,4	1,11	32,61	29%	46
2	5	2,32	33,73	19,78	26,8	1,10	29,43	29%	41
3	4	1,74	29,82	19,41	24,6	1,14	28,06	29%	40
4	3	7,14	82,05	39,23	60,6	1,08	65,49	29%	92
5	2	3,96	68,71	44,97	56,8	1,11	63,09	29%	89
6	3	2,97	48,67	30,84	39,8	1,12	44,53	29%	63
7	1	1,68	74,38	64,27	69,3	1,14	79,03	29%	111
8	2	4,45	66,39	39,69	53,0	1,11	58,88	29%	83
9	3	3,26	48,16	28,59	38,4	1,08	41,45	29%	58

Tabel 3.2 Tabel Uji Kecukupan Data, Keseragaman Data, Waktu Normal, Waktu Standard untuk Kaos Kerah

No	N'	SD	BKA	BKB	Xbar	PR	WN	Allow	WS
1	2	4,29	73,11	47,34	60,2	1,13	68,06	29%	96
2	4	1,28	24,05	16,39	20,2	1,08	21,84	29%	31
3	2	1,57	35,44	26,04	30,7	1,10	33,81	29%	48
4	3	1,40	30,60	22,21	26,4	1,21	31,95	29%	45
5	1	1,10	36,90	30,28	33,6	1,13	37,96	29%	53
6	1	1,32	62,10	54,16	58,1	1,11	64,53	29%	91
7	8	2,68	30,42	14,32	22,4	1,11	24,83	29%	35
8	2	0,80	29,34	24,53	26,9	1,13	30,43	29%	43

Tabel 3.3 Tabel Uji Kecukupan Data, Keceragaman Data, Waktu Normal, Waktu Standard untuk Kaos

No	N'	SD	BKA	BKB	Xbar	PR	WN	Allow	WS
1	4	2,56	39,73	24,37	32,1	1,11	35,58	29%	50
2	4	2,11	35,69	23,04	29,4	1,11	32,60	29%	46
3	3	2,95	49,06	31,33	40,2	1,10	44,21	29%	62
4	2	2,39	49,58	35,24	42,4	1,11	47,08	29%	66
5	4	2,07	35,18	22,74	29,0	1,14	33,02	29%	47
6	5	2,92	37,24	19,75	28,5	1,18	33,62	29%	47